



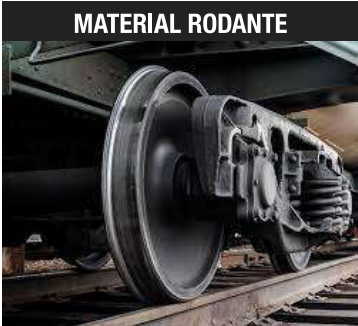
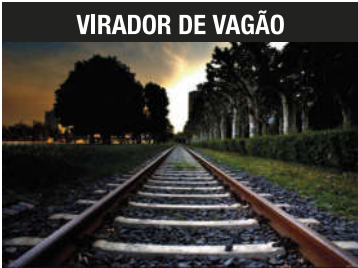
DD-G100000 | Rev 12

Catálogo de Produtos LINHA **FERROVIAS**

denver[®]
PLATINUM



EQUIPAMENTO	SERVIÇO	CONSUMÍVEIS	
		MARCA/ESPECIFICAÇÃO	APLICAÇÕES
VAGÕES 	Soldagem de Vagões na Fabricação e Manutenção. União e recuperação de peças em aço carbono.	Denver 7018 H4R E7018 não ressecável Básico 	Eletrodo básico, com extra baixo teor de hidrogênio difusível, com revestimento imune a umidade que não necessita nenhum tratamento prévio antes do uso. Indicado para aços de alto teor de carbono, alta resistência e baixa liga. Vasos de pressão, Caldeiras e Tubulações.
PONTE FERROVIÁRIA 	Fabricação de conjuntos soldados e estruturas em aço.	Vareta TIG S-3 ER 70 S-3 / S-G	Vareta para soldagem de aço carbono pelo processo TIG.
POSTES E PARTE AÉREA ESTRUTURAS METÁLICAS 		Denver Arame MIG ER 70 S-6	Arame sólido para soldagem de peças e equipamentos de aço carbono pelo processo MIG/MAG.
		Denver Arame Tubular E 71 T-1C 	Arame Tubular com alta taxa de deposição para soldagem de aço carbono pelo processo Arame Tubular.
CHAPA DURA 	Soldagem de aços tipo Usi Sac, Corten, Hardox e similares.	Denver 7018 W1 H4R E 7018-W1 – H4R Básico	Apresenta alta resistência à corrosão atmosférica devido a presença de Cu, Ni e Cr no metal depositado. Utilizado para soldagem de aços patináveis resistentes à corrosão atmosférica tipo Usi Sac, Corten, Hardox.
CARCAÇA DE MOTOR EM FERRO FUNDIDO 	Soldagem de peças em Ferro Fundido, carcaças de máquinas e motores.	PTW 6.98 E Ni Cl	Eletrodo de níquel ligado na alma, indicado para soldagem a frio de ferro fundido com depósito usinável.
LOCOMOTIVAS 		PTW 6.00 E St	Eletrodo especial não usinável, para soldagem de ferro fundido. Produz metal depositado livre de poros, que se liga de forma excelente com o metal de base e possui altas características mecânicas.

EQUIPAMENTO	SERVIÇO	CONSUMÍVEIS	
		MARCA/ESPECIFICAÇÃO	APLICAÇÕES
MATERIAL RODANTE 	Revestimento de rodas guia, engrenagens e rodas dentadas.	PTW 5.36 Básico E 2-400	Eletrodo desenvolvido para resistir ao desgaste por fricção, compressão, impacto e abrasão. Apresenta média dureza permitindo a aplicação em revestimento e como almofada em aços carbono e ligados.
		PTW 5.37 Básico E 2-50	Eletrodo com revestimento médio, de fácil fusão e escória leve. Produz revestimento de elevada dureza sobre peças sujeitas a forte desgaste por abrasão e impacto moderado.
VIRADOR DE VAGÃO 	Recuperação de peças de viradores de vagões. Revestimento de caçambas, pá de carregadeiras.	PTW 5.45 Básico E 2-UM-60	Eletrodo básico de fácil fusão e excelente cordão. Usado para revestimento de peças sujeitas a grande desgaste por abrasão e choques moderados.
		PTW 5.86 Básico E 10-60 GRZ	Eletrodo básico com excelente soldabilidade e fácil remoção de escória com cordões com pouca ondulação que na maioria dos casos não requer acabamento por esmerilhamento.
VIRADOR DE VAGÃO 	União	PTW 3.19 Básico E 9018-G	Eletrodo básico de baixo hidrogênio tipo 1,30% Cr - 0,50% Mo. Utilizado na soldagem de aços baixa liga.
	Revestimento superficial do trilho	PTW 5.80 Básico E 7 – 200K	Eletrodo básico que deposita aço manganês tipo hardfield endurecível em trabalho a frio.
CORTE DE TRILHOS E ESTRUTURAS METÁLICAS 	Corte e chanfro de peças, remoção de revestimentos.	PHD 81.45 Desenvolvimento Especial	Eletrodo desenvolvido para as mais variadas operações de corte e furos em qualquer tipo de metal
		Denver Grafite Eletrodo de carvão	Eletrodo de grafite para corte e chanfro arc-air

*Conheça
nossos produtos
e soluções.*



*A Denver oferece as melhores
soluções do mercado além de vários
benefícios para seus clientes.*

Saiba mais em www.denversa.com.br

den ver®
SOLDAS

 **Indústria:** vendas.consumo@denversa.com.br

   [denversoldas](https://www.facebook.com/denversoldas)

Montes Claros/MG (Fábrica)

Av. Governador Magalhães Pinto, 3433
Planalto - CEP 39.404-166

Contagem/MG (Escritório)

Rua Cardeal Arco Verde, 1240 - Água Branca
CEP 32.371-000 | +55 (31) **3441-4688**

Sumaré/SP (Centro de Distribuição)

Rua José Elpidio de Oliveira, 711A
Cidade Nova - CEP 13.178-166